PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

63-210100

(43)Date of publication of application: 31.08.1988

(51)Int.CI.

C30B 29/30 C30B 15/00

C30B 33/00 H01B 3/00 H01L 41/18

(21)Application number: 62-044472

(71)Applicant: HITACHI METALS LTD

(22)Date of filing:

27.02.1987

(72)Inventor: NITANDA FUMIO

KATAYAMA SHUJI ABIKO NORIHISA

(54) PRODUCTION OF SINGLE-DOMAIN LITHIUM TANTALATE SINGLE CRYSTAL

(57)Abstract:

PURPOSE: To remarkably improve the quality of the title crystal without oxygen deficiency and strained parts by heat-treating the crystal grown by the Czochralski method at specified oxygen partial pressure and temp., cutting both ends of the crystal, and then forming a single domain in the crystal.

CONSTITUTION: A lithium tantalate single crystal is grown in the atmosphere having ≤10% oxygen partial pressure by using the Czochralski method. The single crystal is heat-treated at 900W1,200° C for ≥5hr in the atmosphere having ≥20% oxygen partial pressure. Both ends of the heat-treated single crystal are cut, and then a single domain is formed in the crystal.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection

[Date of extinction of right]

®日本国特許庁(JP)

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭63-210100

@Int.Cl.4	識別記号	厅内整理番号	49公開	昭和63年(1988)8月31日
C 30 B 29/30 15/00 33/00		8518-4G Z-8518-4G 8518-4G		
H 01 B 3/00 H 01 L 41/18	101	H-8623-5E A-7131-5F	審査請求 未請求	発明の数 1 (全4頁)

劉発明の名称 単分域タンタル酸リチウム単結晶の製造方法

②特 願 昭62-44472

②出 願 昭62(1987)2月27日

⑫発 明 者 二 反 田 文 雄 栃木県真岡市松山町18番地 日立金属株式会社電子部品工 場内

砂発 明 者 片 山 秀 志 栃木県真岡市松山町18番地 日立金属株式会社電子部品工 場内

砂発 明 者 安 孫 子 則 久 栃木県真岡市松山町18番地 日立金属株式会社電子部品工場内

⑩出 顋 人 日立金属株式会社 東京都千代田区丸の内2丁目1番2号

明 知 包

1. 発明の名称

単分域タンタル酸リチウム単結晶の 製造方法

2. 特許請求の範囲

チョクラルスキー法で、酸素分圧10%以下の雰囲気で育成したタンタル酸リチウム単結晶を、酸素分圧20%以上の雰囲気で900℃以上1200で以下の温度で5時間以上然処理する工程と、熱処理した単結晶の両端を切断加工した後に単分域化することを特徴とする単分域タンタル酸リチウム単結晶の製造方法。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は弾性表面放素子、焦電素子さらに光学 岩子として用いられる単分域タンタル酸リチウム 単結晶の製造方法に関するものであり、とりわけ 均質な単結晶を高歩配りで製造する方法に関する ものである。

(従来の技術)

タンタル酸リチウム単結品は融点が約1630でと 高いために、使用できるルツボも一般にはイリジウムや白金ーロジウム合金製のものに限られていた ウムであるからな高温で酸化しやすいために、不活性ガス中で使用される。白中のではからいか、結晶中へのあるに、不活性がス中で使用されることが多次である。この発生があれていかがあるで、特別昭59-69490 および特別昭55-42238 にように不活性ガスに少量の酸素をされているがスタ明気で育成する方法も提案されて、必ずしもその効果は十分ではなかった。

一方、単分域化処理についても、特公昭59-32483 のように引き上げた形状のままで単分域化する方法、特開昭57-140400のように粉末に埋め込んで単分域化する方法、特開昭61-141699のように育成後に両端を加工して内部を検査した後に単分域化する方法など多くの方法が提案されてい

るが、いずれも十分な然処理を施さないままに単分域化しようとすると、単分域化処理中に結晶に表面クラックがはいったり、また歪を内在したまま単分域化するために結晶を体が均一に単分域化の理体の加工工程でクラックがはいるために、特開昭57-67100のように無処理と単分域化処理とを凝ねる方法ののように無処理と単分域化処理後に無処理を行う方法も提案されたが、いずれにせよの理を行う方法を表されないままに単分域化処理を行うために、その効果は十分ではなかった。

(発明が解決しようとする問題点)

以上述べたように、従来技術においては

① 育成中の雰囲気に起因した酸素欠陥を除去することが難しいために、着色や内部歪などのため、当該結晶を加工し種々の素子を作成した場合に、その素子の性能や信頼性が損われること、

② 歪を内在したまま単分域化しようとするために当該結晶にクラックが発生しやすく、また全

以上を要約すると、単分域化処理に先立ち、

①酸素分圧20%以上、温度900℃以上1200 で以下で5時間以上の熱処理をおこない、②熱処 理後に結晶の両端を切断する、という2つの操作 をおこなうことにより、均一な単分域タンタル酸 リチウム単結晶を歩留りよく製造することができ るようになった。

(実施例)

体にわたって均一な単分域化が困難であること、 の二つの問題点があった。

本発明の目的は、この二つの問題点を同時に解 決するために及適な処理工程を提供し、とりわけ 然処理工程においては及適条件をも提供し、もっ て均一な単分域タンタル酸リチウム単結晶を歩留 りよく製造する方法を提供することにある。

(問題点を解決するための手段)

本発明の特徴は、単分域化処理に先立ち、あらかじめ無処理と結晶の両端切断をおこなうことにある。熱処理は、酸素分圧20%以上の雰囲気で、温度900で以上1200で以下で、5時間以上おこなうことにより、酸素欠陥にもとずく着色の除去、さらに内部での緩和に助果があった。温度が900で未満では、酸素の拡散がおこなわれず、上記高温でよるらわれなかった。逆に1200でを超える高温では、結晶に表面クラックがはいる場合があったくは1000でから1150での範囲が熱処理温度としては適である。結晶の両端切断は、結晶のなかでもっ

以下、具体例に沿って、本発明を詳細に説明する。

実施例1

直径150mのイリジウム製ルツボを用い、直径85m×長さ120mのタンタル酸リチウム単結晶をX軸方向に引き上げた。育成中および冷却中の炉内にはチッ素ガスを毎分10 mの割合で流した。育成した結晶は濃い茶色に著色していた。この結晶を2分割し、上半分はそのまま単分域化処理をおこない、下半分は熱処理してから単分域化処理をおこなうこととした。

上半分について、 2 動方向の結晶の両側面に電極を形成し、結晶を 7 0 0 でまで加熱して両電極間に直流電圧を印加し、そのまま冷却するという 通常の手法で単分域化処理をおこなった。単分域処理後、結晶の上端に数本の表面クラックが生じていたが、この表面クラックは、内部観察の目的で結晶上端を切り落とす途中で、結晶内部に表でした。 結晶は部分的に着色が薄まり、濃淡のムラができていた。この結晶から 2 面を切り出し、

エッチングによって調べたところ、単分域化されていることは確認された。しかしながら、第1図 - aに示すように多くのエッチピットが存在し、 結品に歪が残っていることがわかった。

残った下半分は、大気中で1100℃で8時間、箱 型電気炉で熱処理した。熱処理はアルミナトレー 上にタンタル酸リチウムの粉末を敷き、その上に 結晶を置いておこなった。熱処理後、結晶下端を 切断し、両端を鏡面研摩して内部の着色を調べた ところ、わずかに不透明ではあるが、無色になっ たことを確認した。また今回は、結晶下端切断時 においても、まったくクラックの発生はなかった。 次に、結晶上半分と同じ条件で、結晶下半分の単 分域化処理を行った。単分域化処理後の結晶を調 べたところ、無色のままであり、また単分域処理 前の不透明感は消え、完全な無色透明となってい た。また上半分と同様に2面を切り出しエッチン グしたところ、単分域化されており、また第1図 - bに示すように、エッチピット密度も低く、歪 が极和されていることがわかった。

(発明の効果)

以上述べたように、本発明によれば、単分域化処理以前に酸素欠陥を除去し、かつ強く歪んだ結晶の両端を切断するために、①途中工程での結晶のクラックが無くなり、②無色透明な結晶が得られ、③郎分的に多分域あるいは逆方向の分域が残ることなく均一な単分域化が可能となり、④直交偏光のもとで検知される局所的歪が無くなり、⑤エッチピット密度も低くなるなど、結晶品質を大巾に向上せしめることができた。

4. 図面の簡単な説明

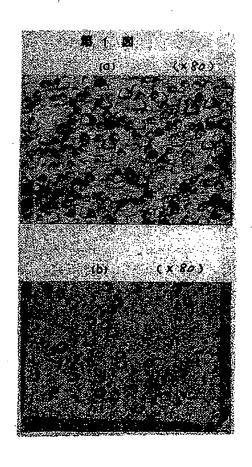
第1図は、実施例1で述べた単分域処理後のタンタル酸リチウム単結晶の結晶構造写真である。 aに、熱処理を施さなかった場合、 b に熱処理を 施した後に単分域化処理をおこなった場合を示す。

出願人 日立金属株式会社



実施例 2

直径150 mmのイリジウムルツボを用い、直径 85 mx 長さ120 mのタンタル酸リチウム単結 晶を、36。回転Y方向に引き上げた。育成中お よび冷却中は、炉内には酸素分圧が3%になるよ う、酸素とチッ素の混合ガスを征分104の割合. で渡した。育成した結晶は、黄色味を帯びていた。 この結晶を大気中で、1100でで5時間熱処理した 後に、結晶両端を切断した。切断時のクラックの 発生はまったくなかった。次に結晶の上下端に電 極を形成し、100℃まで加热して、両電極の間 に直流包圧をかけ、そのまま室温まで冷却するこ とで単分域化処理を行った。単分域化処理段階で のクラックの発生もなかった。この結晶を直径 7 5 mm、厚さ 0.3 5 mm のウェーハに加工し、10 枚に 1 枚の割合でウェーハの着色検査、直交偏光 による歪検査、およびエッチング検査をおこなっ たところ、単分域化が結晶全体にわたりおこなわ れていること、奢色および着色むらのないこと、 局所的歪が存在しないことを確認した。



手 続 補 正 書

62. 4. 10

特許庁長官 股

1.事件の表示

昭和 62 年 特 許 顧 第 44472 号

2.発明の名称

単分域タンダル微リチウム単結晶の製造方法

3、補正をする者

事件との関係 特許 出職人

住 所 東京都千代田区丸の内二丁目1番2号

名称 (508)日立金属株式会社代表者 松 野 浩 二 📧

4、補正の対象

明和書の「発明の詳細な説明」の個及び「図面の簡単な説明」の個

5、補正の内容

別紙の通り



糖正の内容

- (1) 明報書第1頁第15行の「弾性表面被索子」 を「表面弾性被索子」に訂正する。
- (2) 阿書第5 頁第7 行の『単分域処理』を『単 分域化処理』に訂正する。
- (3) 関書第5 夏第8 行の「城処理中」を「城化 処理中」に訂正する。
- (4) 同書第6頁第15行「単分城」を「単分城 化」に訂正する。
- (5) 阿書第9頁第12行「単分域処理後」を 「単分域化処理後」に訂正する。
- (6) 同審第9頁第13行「結品構造」を「エッチピットの」に訂正する。

以上